

CIMA CE 350 RETROFIT

Febbraio 2006

Su una CIMA CE350 con logica programmabile Schleiker :

- Sostituito la logica di comando con PLC Schleiker e schede elettroniche proprietarie, con un controllo numerico Siemens Sinumerik 810D Powerline, con PCU 20.
- Sostituito i motori degli assi X(radiale), Y(shifting), Z(verticale), con motori brushless Siemens 1FT6 .
- Installato un inverter Siemens MM4 per il comando del motore asincrono del mandrino porta-utensile.
- Mantenuto impianto di bordo macchina.

- Permesso interfacciamento con un robot antropomorfo per carico pezzi in automatico.
- Permesso l'esecuzione di dentature multiple uguali.
- Permesso l'esecuzione di lavorazioni con bombatura e conicità'.

Alimentatore 24V DC

Periferiche PLC S7

PCU20 con OP10S

S810D CCU3

Inverter mandrino
MM4



CE350 Retrofit



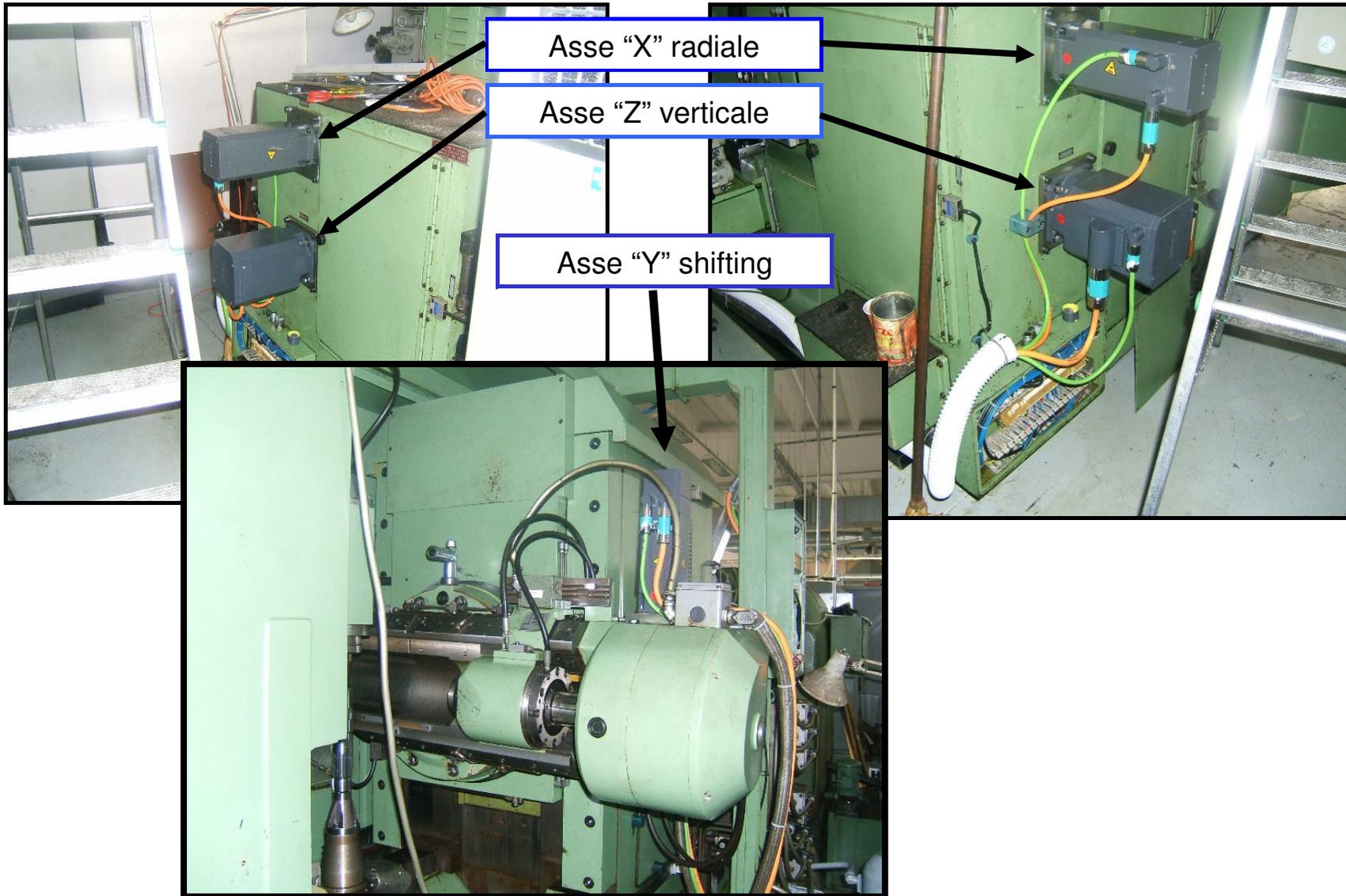
OP 010S con PCU20

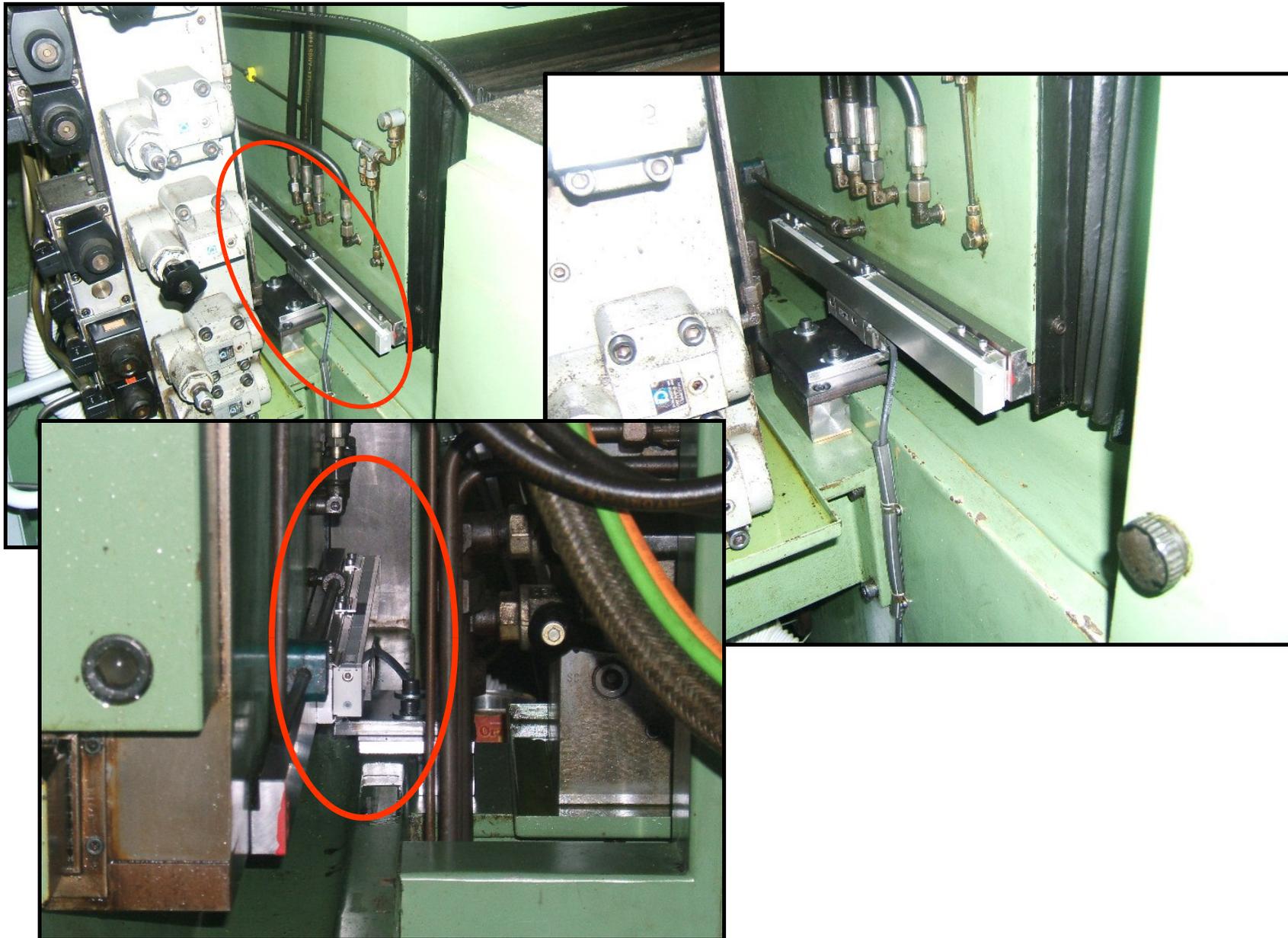
CNC OP 032S tastiera
querty

MCP OP 032S

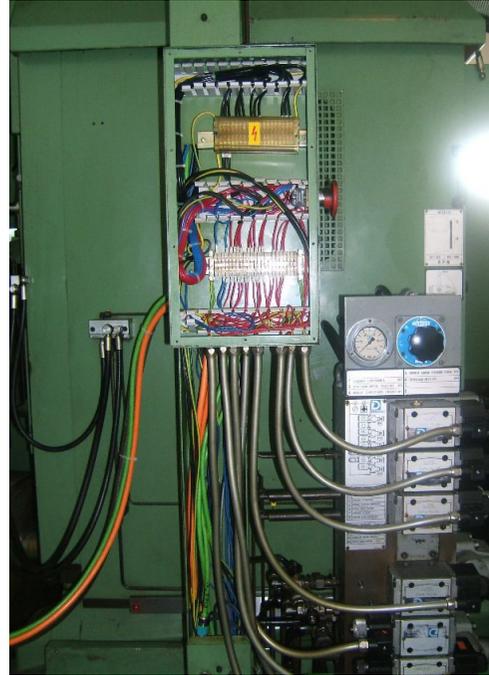
Pulsantiera operativa

Mini BHG



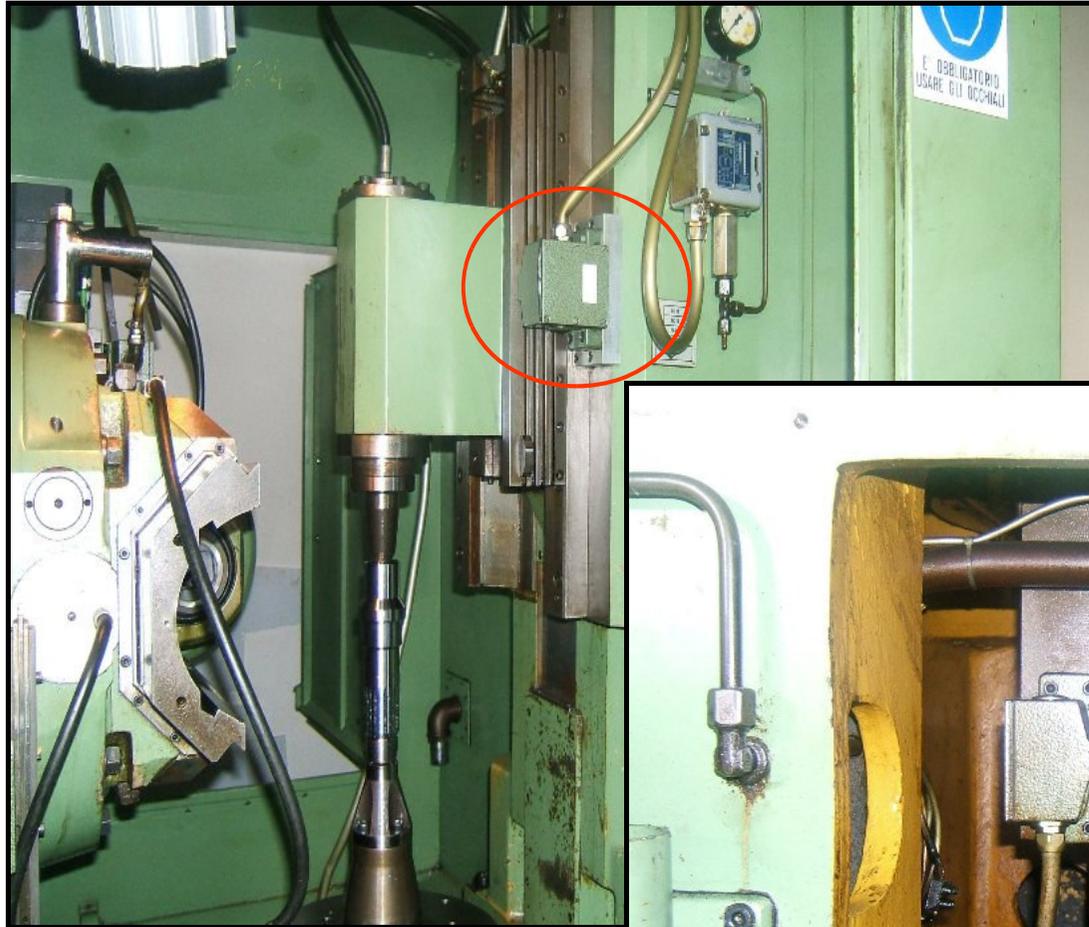


CE350 Retrofit



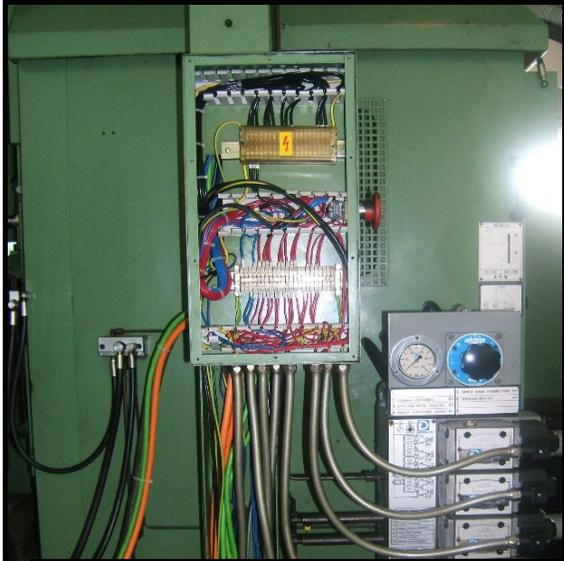






- Doppia pressione





FINE PRESENTAZIONE